

Build results
TOGETHER

evolvin

www.evolvin.com.br



First Contact

Leonardo Bittencourt

Customer Service Leader

Engenheiro Metalúrgico formado pela Universidade Federal do Rio Grande do Sul, com Pós-Graduação em Liderança, Inovação e Gestão 4.0 pela PUCRS. Mais de 15 anos de experiência no setor siderúrgico, liderando operações de alta complexidade e equipes de alto desempenho. Expertise técnica nos processos de fabricação do aço, desenvolvimento de pessoas, sistemas de gestão, excelência operacional, métodos ágeis, indústria 4.0, requisitos da cadeia automotiva, ESG e Supply Chain. Reconhecido pelas habilidades interpessoais, foco em resultados, capacidade de colaboração e compromisso com o desenvolvimento pessoal.

Vitor Nogueira

Operations Leader

Mais de 27 anos atuando em gestão de pessoas, produção industrial, manutenção, inovação, qualidade, ESG e segurança das pessoas na indústria siderúrgica. Professor universitário e vivência internacional na Europa, Américas e Ásia. Coordenador de processos de boas práticas de Aciarias no Brasil, entusiasta no desenvolvimento de líderes e filosofia Lean.

MBA Gest. Estrat. e Econ. de Negócios;
Msc. em Eng^a Metalúrgica e Materiais;
Gestão Geral de Usinas e Aciarias
Especialista em Lingotamento (DE).





Build



Oferecemos soluções para gestão operacional, visando aumentar a produção e a redução de custos.

Results



Entendemos os desafios únicos desta indústria e trabalhamos junto aos nossos clientes, desenvolvendo soluções que potencializam os resultados do negócio.

Together



Buscamos **REDUZIR CUSTOS** e ATIVIDADES ROTINEIRAS, agilizando respostas e **AUMENTO DE RESULTADOS** para liderança e operação, além de avaliações , boas práticas e buscas de soluções para investimentos com vasto network e **hands-on**.
Diferencial: Rápida Redução de Custos, Conhecimento, Simplicidade e Customização

Quem
Somos



Análise técnica

Através da análise , geramos insumos para capacitação técnica dentro do processo do cliente, adaptando melhorias, aumentando sua produtividade e reduzindo custos.

Suporte

Realizamos a gestão de projetos com metodologias customizadas ao cliente, utilizando nossa experiência como base para identificadores de melhoria e gestão da rotina.

Executamos, juntos!

Da Indústria para a Indústria

Entendemos os desafios únicos dessa indústria e buscamos reduzir atividades rotineiras, agilizando respostas e resultados, para liderança e operação, além de avaliações , boas práticas globais e buscas de soluções para investimentos com vasto **network e hands-on.**

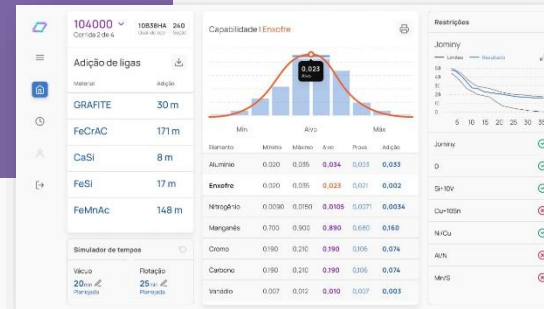
Diferencial: **Conhecimento, Simplicidade** e Customização

Onde
podemos
Chegar

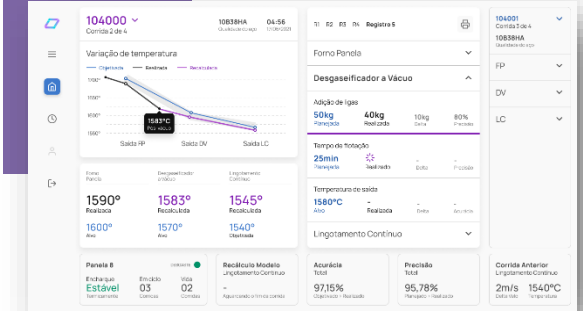
Campos Principais de Atuação



Planejamento Inteligente de Produção

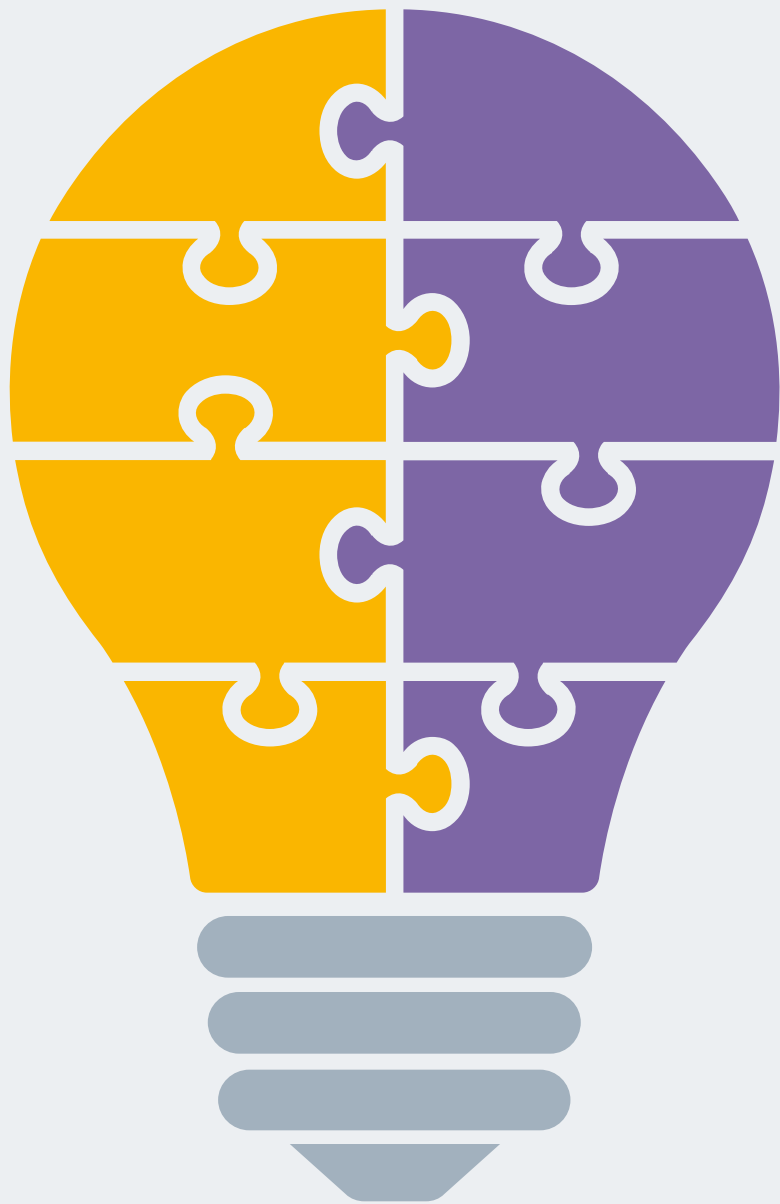


Otimização de Aditivos, Blendagem, Controle e Otimização de Processos



Manutenção de Ativos

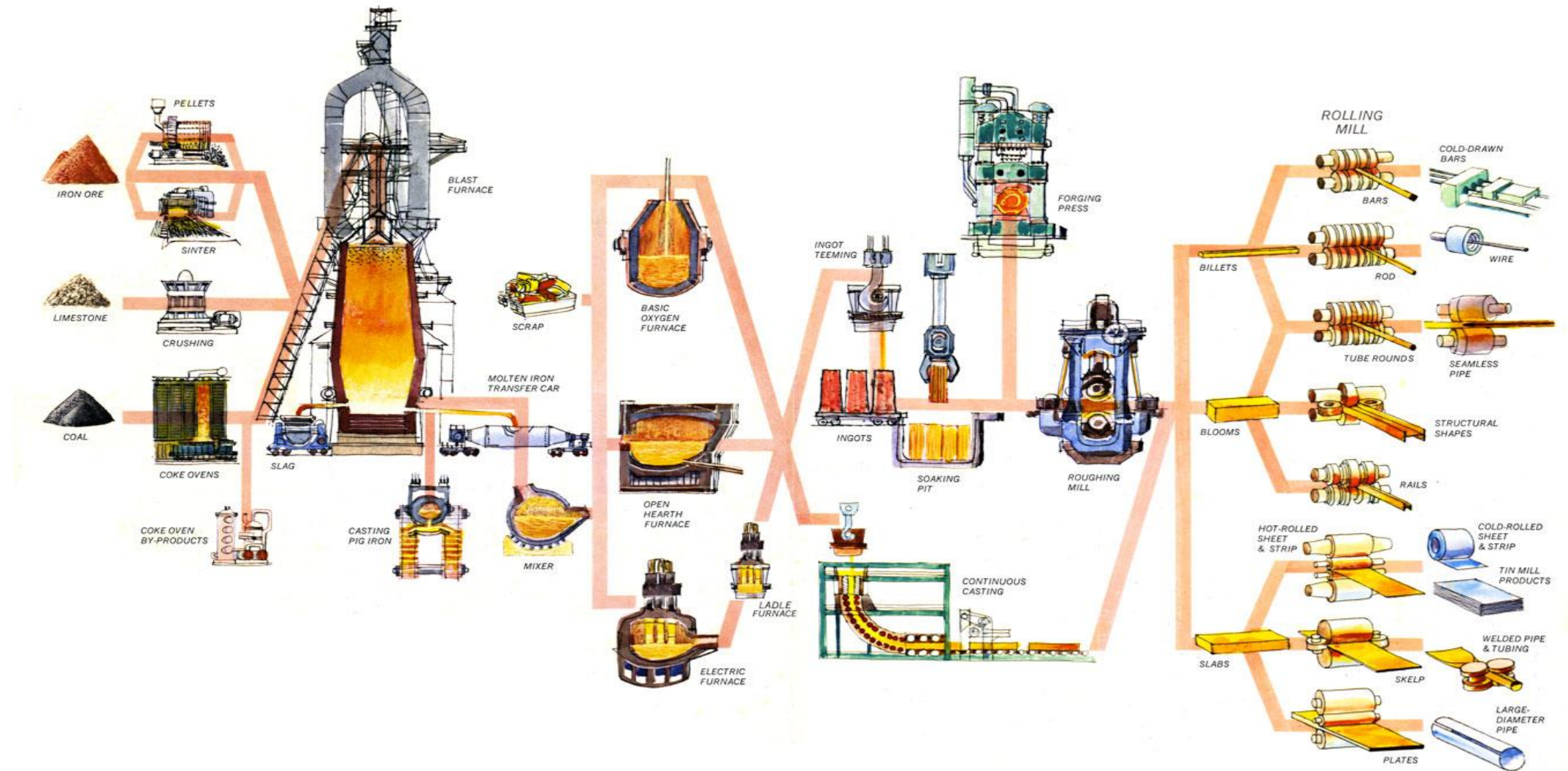




Somam-se as forças

Aliando entendimento **técnico**, estratégico e **experiência em tomada de decisões** com a potencialidade e **experiência no uso de Inteligência de Dados e Inteligência Artificial** para construção de soluções robustas no segmento da indústria.

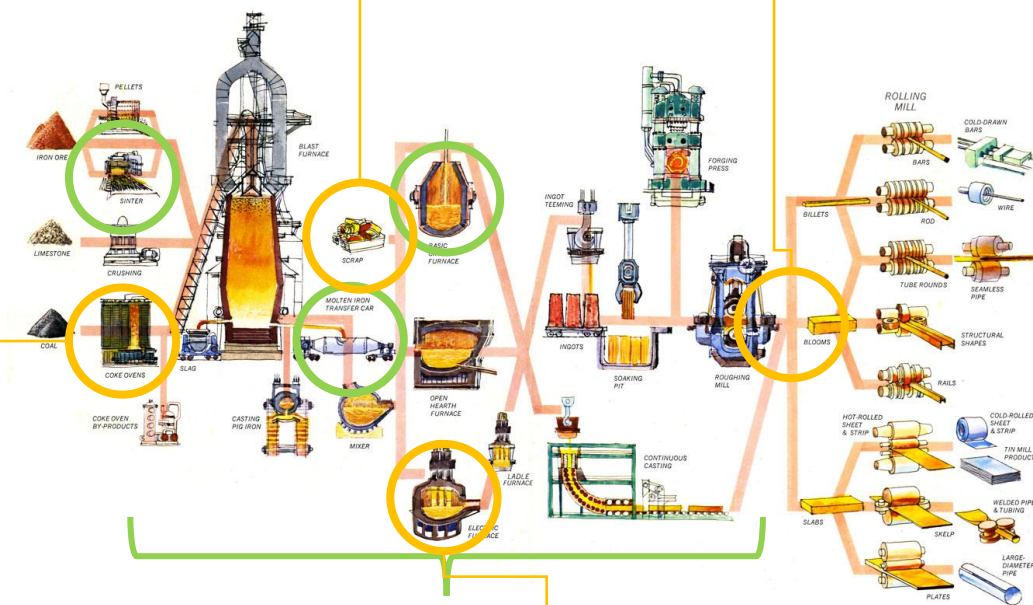
Siderurgia



OTIMIZAÇÃO BLEND



RENDIMENTO LAMINAÇÃO



CONSUMO DE GÁS



TEMPERATURA FEA



Upstream

Identificação, Avaliação Ganhos/Investimentos e Detalhamento das Oportunidades.



Backlog de Oportunidades

Captar dores e Oportunidades



BP TI

Aciação, Laminação, Trefilaria,
Logística, Manutenção, Qualidade
e Governança



BP INOVAÇÃO

Inovação Aberta – via
Desafios

Tipos de Itens:

- Rollout de Projetos em Novas Partes/Plantas
- Evoluções em Projetos de IA
- Novos Projetos de IA



ESPECIALISTA
NEGÓCIO

Como podemos apoiar?

Ritos de Inovação



BP



ARQUITETO



ESPECIALISTA
NEGÓCIO



ESPECIALISTA
MODELAGEM

Principais Ações:

- Definição do impacto e benefícios esperados
- Levantamento de Dados iniciais para cálculo do impacto.
- Priorização das Iniciativas

Detalhamento do Problema e Dados



BP



GERENTE DE
PROJETO



ESPECIALISTA
NEGÓCIO



ARQUITETO



COE ENGENHEIRO
COE DATA SCIENCE



ESPECIALISTA
MODELAGEM

Principais Ações:

- Definição dos Objetivos
- Levantamento do Problema e seus dados
- Definição da Arquitetura
- Criação dos Modelos de Entidades Relacionamento
- Disponibilização dos Ambientes dos Projetos
- Organização dos documentos, cronogramas e aprovações.

Itens identificados

Itens Priorizados

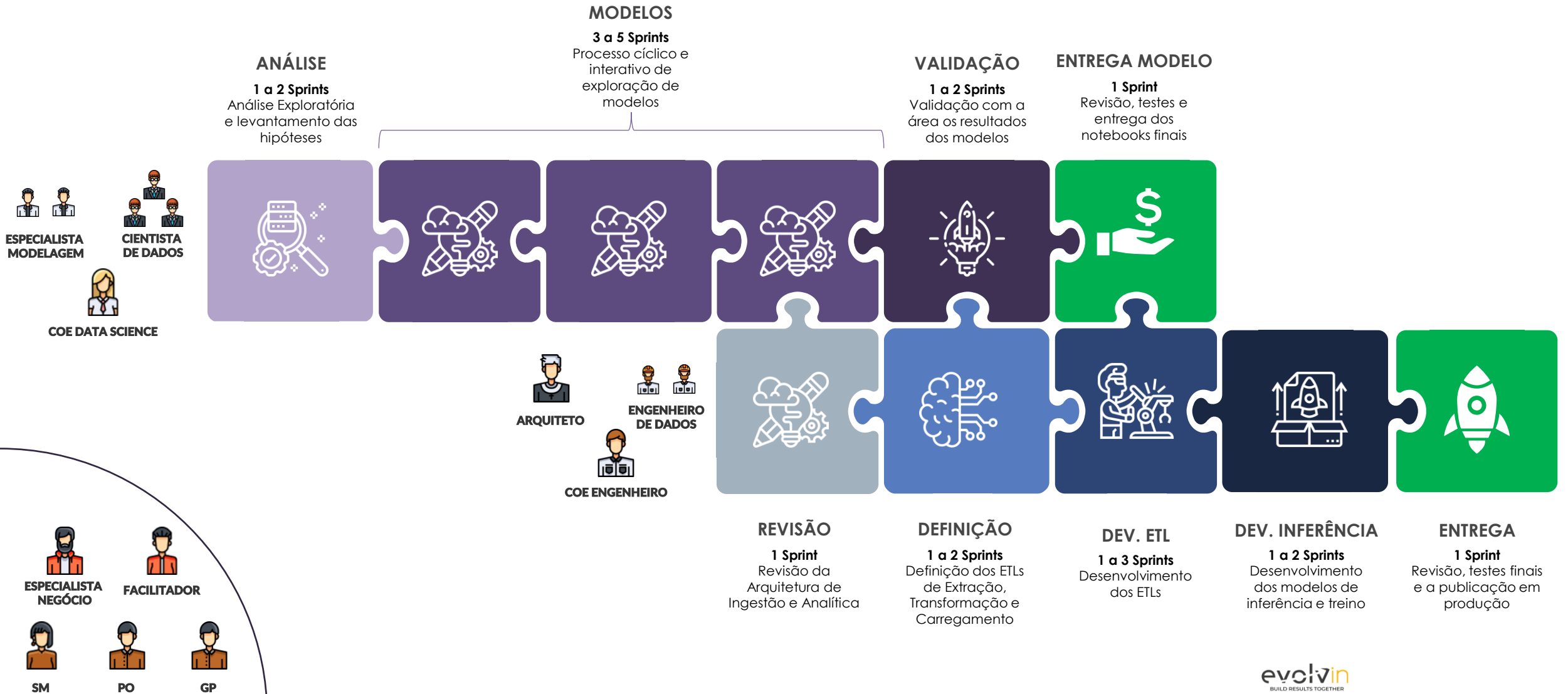
Escopo de Projeto



Backlog de
Iniciativas

Downstream

Desenvolvimento das soluções e entrega em produção



DMND00XXXXX- MDE

Previsibilidade no consumo diário de GN

PO XXXX	XXXX	OBJETIVO Implementar um sistema baseado em Inteligência Artificial (IA) para melhorar a precisão da previsão do consumo diário de Gás Natural na Laminação a Quente. Através da análise de dados históricos de consumo e padrões de produção, a IA será utilizada para gerar previsões mais precisas e oportunas do consumo esperado de gás natural até as 10 horas da manhã, alinhadas com a programação de produção para o dia.	MÉTRICAS DE NEGÓCIO Reduzir X% das multas em relação ao ano de 2023, quando as multas representavam X% sobre a fatura	STATUS DO MODELO V4 em construção
Contatos DataScience	XXXX			
Data	XXXX			

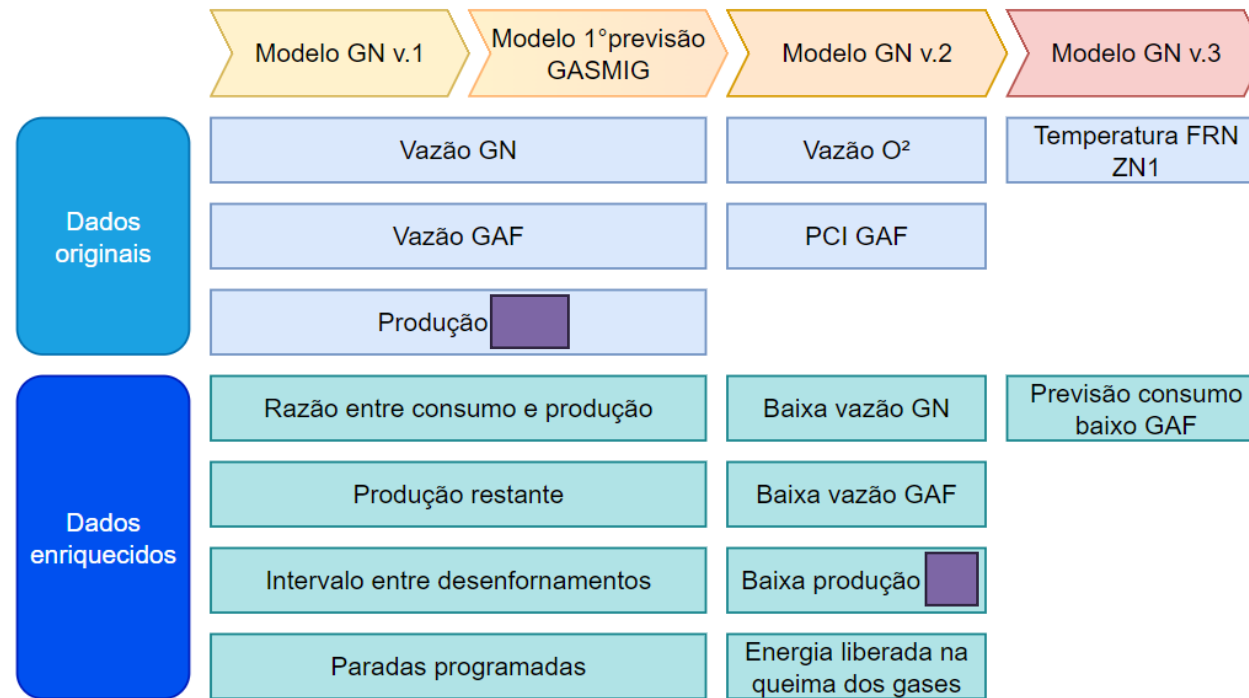
EVOLUÇÃO DAS FASES	
PROJETO (X SPRINTS)	100%
DELINEAMENTO DO PROBLEMA E DADOS (FASE 1)	100%
PREPARAÇÃO E INGESTÃO DOS DADOS (FASE 2)	100%
MODELAGEM DE DADOS (FASE 3)	100%
PUBLICAÇÃO E APRESENTAÇÃO RESULTADOS (FASE 4)	100%

RESUMO DO ANDAMENTO			
O modelo de previsão de gás natural passou a ser utilizado de forma manual nesta semana para testar os resultados no XXX, junto ao time do XXX. Foi incluído o parâmetro de temperatura do forno no modelo, que trouxe novos resultados para o modelo. No Code Review com XXXX será contemplado a versão X atualizada do modelo, junto com a validação das atividades descritas anteriormente.			

PONTOS DE ATENÇÃO			
Situação	Impacto	Ação	Responsável
Liberação dos ambientes para desenvolvimento Aplicação Web	Previstas apenas para sprint XXX	XXX	XXX

DMND0XXXXX- Previsibilidade no consumo diário de GN

Resultados do Modelo



DMND0 XXXXX - Previsibilidade no consumo diário de GN

Resultados do Modelo

Previsibilidade no consumo diário de GN – Versão 1

	1ª Mai	2ª Mai	1ª Jun	2ª Jun	1ª Jul	2ª Jul (8 dias)	Total
% Multa sobre Fatura							
m3 da Multa							
m3 da Multa Modelo							
% da redução							37%

Previsibilidade no consumo diário de GN – Versão 2

	1ª Mai	2ª Mai	1ª Jun	2ª Jun	1ª Jul	2ª Jul (8 dias)	Total
% Multa sobre Fatura							
m3 da Multa							
m3 da Multa Modelo							
% da redução							59%

Previsibilidade no consumo diário de GN - Versão 3

	1º Mai	2º Mai	1º Jun	2º Jun	1º Jul	2º Jul	1º Ago	2º Ago	Total
% Multa sobre Fatura									
m3 da Multa									
m3 da Multa Modelo									
% da redução									71%

Assessment Técnico/ Gerencial

SITUAÇÃO

Aciaria elétrica com necessidade de manter a segurança das pessoas, aumentar volume de produção e reduzir custos em função uma alta demanda de mercado e incertezas.

DESAFIO IDENTIFICADO

Realizar mapeamento, identificar oportunidades, definir parâmetros críticos, revisar padrões, inserir boas práticas, treinar pessoas e focar ações para tratamento de falhas em principais pontos de atuação para estabilidade operacional e segura

SOLUÇÃO

Desenvolver revisão de gestão de rotina operacional, comunicação, controle, mapeando e criando ferramenta de assessment de boas práticas aliado à ações Quick Wins focadas em segurança das pessoas, custos e desempenho operacional, com capacitação da liderança e apoio no tratamento de falhas crônicas.

Feedback do Cliente:

ACERÍA



COMENTARIOS:

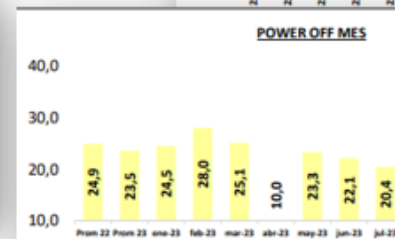
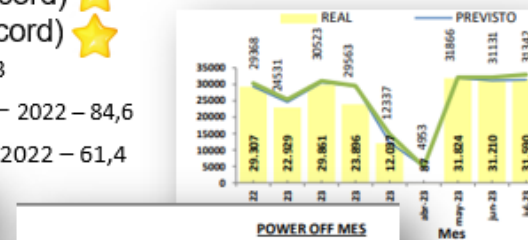
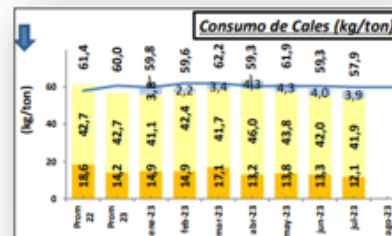
La Acería tuvo una buena evolución en:

Producción s/ gremio: 31590 (+2500= 34090T - Récord) ★

Índice de Seq.: 19,6 col/td (Récord) ★

Demora Mant: 1,8 min/col (Récord) ★

- P.off: 20,4 min/col – mai – 23,3
- Rend HE: 85,3 (meta-ok) – 2022 – 84,6
- Cons. de Cal – 57,9kg/T – 2022 – 61,4



Treinamento Técnico/ In Company

SITUAÇÃO

Equipe comercial sentiu a necessidade de aprimorar seus conhecimentos sobre a operação do forno elétrico a arco. Os representantes queriam aprofundar as suas discussões, explicando aos clientes as vantagens técnicas e os diferenciais que seu produto traz ao processo do FEA.

DESAFIO IDENTIFICADO

Desafio consistiu em estudar todas interações e benefícios do produto do cliente com o processo do FEA. Analisando quais eram os diferenciais técnicos que poderiam encantar os clientes.

SOLUÇÃO

Desenvolvido e aplicado um treinamento In Company de 8h com o foco em capacitar com argumentos técnicos o time comercial. Foram transmitidos todos os conceitos que poderiam ser usados em uma venda, buscando encantar o cliente para fechamento de novos negócios.

Feedback do Cliente:



100%

Net Promoter Score



$$\text{NPS} = \% \text{👤} - \% \text{👤}$$

AlloyOptin - Sistema de otimização do uso de ligas

SITUAÇÃO

As ferroligas desempenham um papel fundamental como insumos nas operações de uma aciaria, e a otimização do seu uso desempenha um papel decisivo no resultado global da produção siderúrgica.

DESAFIO IDENTIFICADO

Em muitas aciarias, a falta de um sistema flexível de cálculo para o consumo de ligas resulta frequentemente na utilização excessiva de matéria-prima, devido à estimativa imprecisa.

SOLUÇÃO

Com a utilização de um software instalável em um computador, o operador teria a capacidade de calcular a quantidade necessária de cada liga, com base no desempenho das corridas anteriores. Isso asseguraria que o cenário produtivo seja sempre otimizado para minimizar os custos ou reduzir o consumo de recursos ao máximo possível, tudo isso, em tempo real.



Redução de **custo** ou **consumo** de acordo com a sua necessidade de layout e estratégia

MANUTENÇÃO - PERU

SITUAÇÃO:
Aciaia elétrica com equipe completa de Manutenção, com necessidade de melhorar os resultados de manutenção (custos e interrupções) e não conseguindo atender a todos os Planos de Manutenção e com altos números de interrupções e custos elevados.

Desafio

Identificar e revisar o processo atual da Gestão da Manutenção e propor melhorias que permitam melhorar a programação e qualidade de atuação das equipes e os resultados dos principais indicadores de manutenção (Reduzir custos e interrupções).

Solução

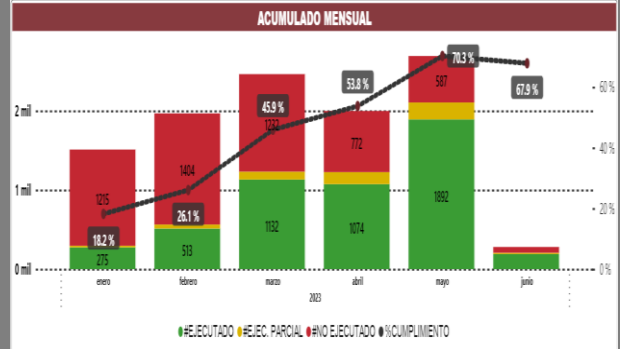
Propor e apoiar na implantação melhorias na Metodologia de Programação e Controle da Manutenção, de forma a ter uma melhor utilização das equipes atuais com maior produtividade e qualidade de execução dos planos de manutenção, reduzindo custos, aumentando a qualidade e reduzindo interrupções.

Internalização de Atividades e Aumento de produtividade: Economia de U\$S 250.000

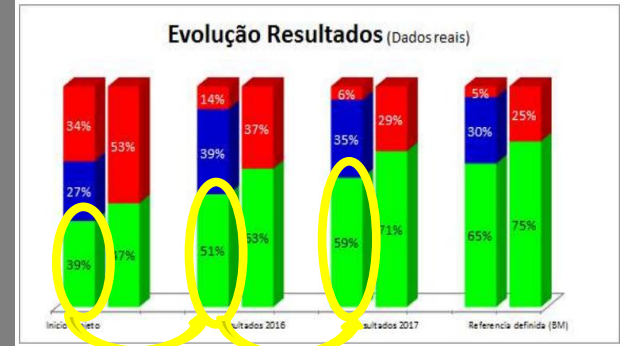
Metodologia de Programação



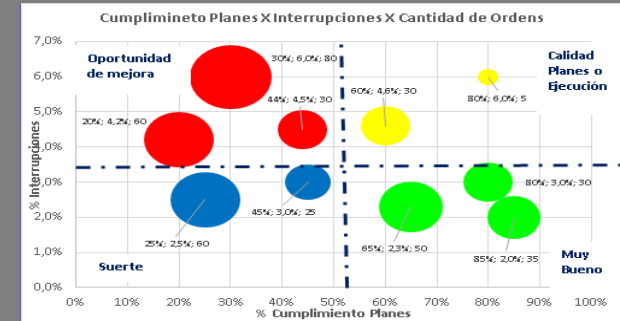
Atendimento
aos Planos de
Manutenção



Ganhos de
Produtividade



Melhoria
Qualidade
Execução





Loading...

FERRAMENTAS E PROCESSOS

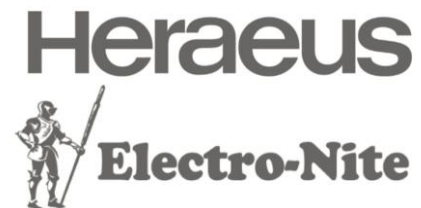
- ▶ Sistema integrado de controle de shredder
- ▶ Tec Program para capacitação de motoristas
- ▶ Otimizador de montagem de carga fria
- ▶ Análise de tempos e movimentos
- ▶ Soluções alternativas de processamento
- ▶ Gestão de não ferrosos e soluções comerciais
- ▶ Otimização de fluxos
- ▶ **Safety Report System - SRS**

Nossas outras
ferramentas
e processos em
desenvolvimento

- ▶ Árvore de perdas
- ▶ Melhor mix energético
- ▶ Inteligência artificial de performance
- ▶ Sistema otimizador de ligas e cal no FP
- ▶ Otimizador de escórias
- ▶ Gerenciador de painéis
- ▶ Tratamento inclusionário e janelas de lingotabilidade
- ▶ Mapa de sucateamento
- ▶ Quality comparator
- ▶ Modelo de dessulfuração
- ▶ **IA para acerto de composição química e redução de consumo de ligas - AlloyOptin**



Principais Clientes





OBRIGADO!

 evolvin.com.br

 comercial@evolvin.com.br

Rua São Francisco da Califórnia
Número 139

Porto Alegre – RS - Brasil

 +55 51 994110373

 +55 51 999416003

www.evolvin.com.br